

DM-SERIE GUMMIERUNG UND BESCHICHTUNG GUMMIERUNG

Für reibungsangetriebene Bänder



Hygienisch und belastbar

Eine Gummierung ist für Trommelmotoren besonders bei Nassanwendungen und im Lebensmittelbereich mit seinen typischen hygienischen Anforderungen vorteilhaft. Eine Gummierung erhöht die Reibung zwischen Trommelmotor und Förderband und verhindert so Schlupf. Zudem ist sie sehr beständig gegen äußere Einflüsse wie Öl, Brennstoffe und andere Chemikalien, die z. B. zur Reinigung eingesetzt werden. Je nach Anwendung stehen verschiedene Profile zur Auswahl: bei hohem Flüssigkeitsaufkommen leitet eine längsgenutete Gummierung Nässe zwischen Band und Motor ab, eine mittige V-Nut bietet Platz für den Durchgang eines Führungsprofils. Verfügbar sind Gummierungen in Kalt- und Heißvulkanisation, wobei letztere besonders strengen Hygieneanforderungen genügt.

Hinweis: Wichtig ist eine dem vergrößerten Außendurchmesser des Trommelmotors angepasste Berechnung von Bandzugkraft und Geschwindigkeit.



DM-SERIE GUMMIERUNG UND BESCHICHTUNG GUMMIERUNG

Für reibungsangetriebene Bänder

Technische Daten

Material	Heiß- oder kaltvulkanisierter NBR, weitere Materialien auf Anfrage.
Temperaturbereich	-40 bis +120 °C
Shore Härte	65 und 70 ± 5 Härte A

Ausführungen

Kaltvulkanisation

Profil der Gummierung	Farbe	Merkmale	Shore Härte	Dicke [mm]
Glatt	Schwarz	Öl- und fettbeständig	65 ± 5 Härte A	3; 4
	Weiß	FDA-Freigabe für den Lebensmittelbereich	70 ± 5 Härte A	
Längsnuten	Weiß	FDA-Freigabe für den Lebensmittelbereich	70 ± 5 Härte A	8
Rautenmuster	Schwarz	Öl- und fettbeständig	70 ± 5 Härte A	8

Heißvulkanisation

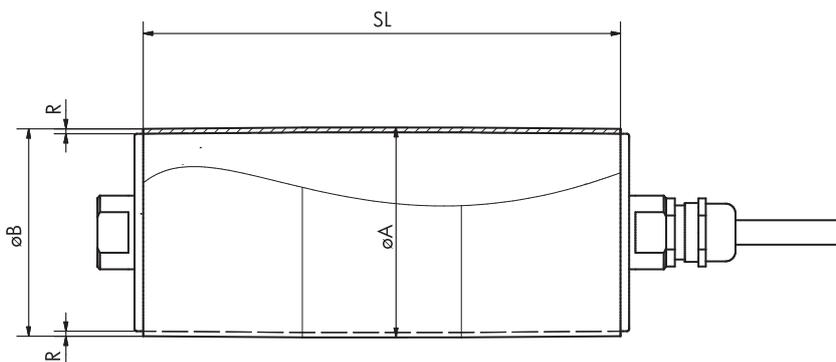
Profil der Gummierung	Farbe	Merkmale	Shore Härte	Dicke [mm]
Glatt	Schwarz	Öl- und fettbeständig	65 ± 5 Härte A	2; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16
	Weiß/Blau	FDA-Freigabe für den Lebensmittelbereich Zulassung nach (EG) Nr. 1935/2004	70 ± 5 Härte A	
Längsnuten	Schwarz	Öl- und fettbeständig	65 ± 5 Härte A	6; 8; 10; 12; 14; 16
	Weiß/Blau	FDA-Freigabe für den Lebensmittelbereich Zulassung nach (EG) Nr. 1935/2004	70 ± 5 Härte A	
Rautenmuster	Schwarz	Öl- und fettbeständig	65 ± 5 Härte A	6; 8; 10; 12; 14; 16
	Weiß/Blau	FDA-Freigabe für den Lebensmittelbereich Zulassung nach (EG) Nr. 1935/2004	70 ± 5 Härte A	
V-Nut	Schwarz	Öl- und fettbeständig	65 ± 5 Härte A	6; 8; 10; 12; 14; 16
	Weiß/Blau	FDA-Freigabe für den Lebensmittelbereich Zulassung nach (EG) Nr. 1935/2004	70 ± 5 Härte A	

DM-SERIE GUMMIERUNG UND BESCHICHTUNG GUMMIERUNG

Für reibungsangetriebene Bänder

Abmessungen

Glatt



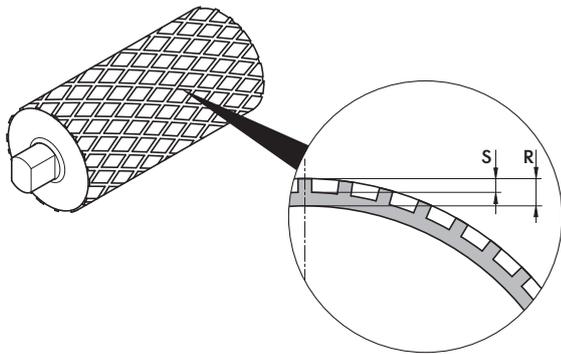
Die Standard-Balligkeiten der Gummierung können Sie der nachfolgenden Tabelle entnehmen.

Trommelmotor	Ø Rohr [mm]	Kaltvulkanisation			Heißvulkanisation		
		Min./Max. R [mm]	Ø A [mm]	Ø B [mm]	Min./Max. R [mm]	Ø A [mm]	Ø B [mm]
DM 0080	81,5	3	87,5	86,5	2	85,5	84,0
		4	89,5	88,5	6	93,5	92,0
DM 0080 öllos	81,5				2	85,5	84,5
					16	113,5	112,5
DM 0113	113,5	3	119,5	118	2	117,5	116
		4	121,5	120	16	145,5	144
DM 0113 öllos	113,5				2	117,5	116
					16	145,5	144
DM 0138	138	3	144	142	2	142	140
		4	146	144	16	170	168
DM 0165	164	3	170	168	2	168	166
		4	172	170	16	196	194
DM 0217	217,5	3	223,5	221,5	2	221,5	219,5
		4	225,5	223,5	16	249,5	247,5

DM-SERIE GUMMIERUNG UND BESCHICHTUNG GUMMIERUNG

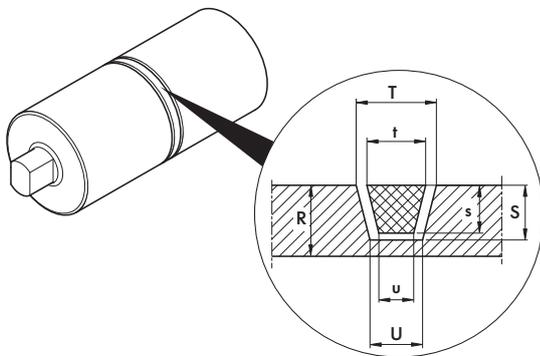
Für reibungsangetriebene Bänder

Rautenmuster



S [mm]	R, Kaltvulkanisation [mm]	R, Heißvulkanisation [mm]
4	8	6, 8, 10, 12, 14, 16

V-Nut Heißvulkanisation



Nut	R Standard [mm]	R Option [mm]	Nut			Band		
			T [mm]	U [mm]	S [mm]	t [mm]	u [mm]	s [mm]
K6	8	6	10	8	5	6	4	4
K8	8	6	12	8	6	8	5	5
K10	10	8	14	10	7	10	6	6
K13	12	10	17	11	9	13	7,5	8
K15	12	10	19	13	9	15	9,5	8
K17	14	12	21	13	12	17	9,5	11