

SCHLÜSSELPRODUKTE

RM 6008

Heber



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Dieser Vertikalförderer besteht aus einer Säulenkonstruktion und einem Hubwagen, auf den Fördertechnikkomponenten aufmontiert werden können. Als Zugmittel dienen zwei umlaufende Zahnriemen. Der geplante Antrieb befindet sich oben. Eine Integration eines Drehgebers ist möglich. Dieser Heber ist optional einsetzbar bei höheren Geschwindigkeiten und mehreren Anfahrpositionen.

Lieferumfang

- Kabelschlepp ist vormontiert
- Modul ist komplett montiert, inkl. Sensorik, jedoch nicht elektrisch verkabelt
- Ohne Fördermodul
- Schutzgitter und Sicherheitselemente bitte separat anfragen

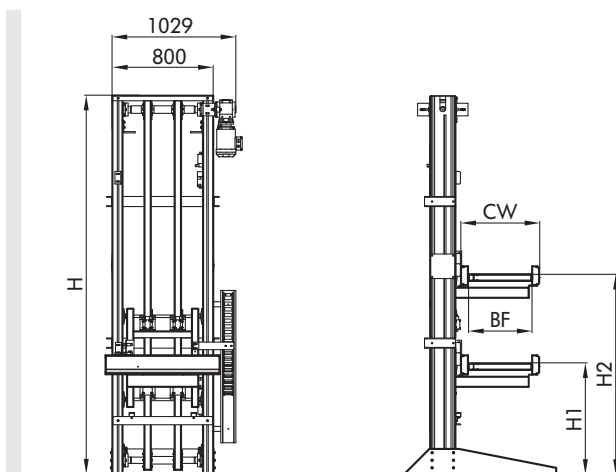


Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	250 kg
Hubgeschwindigkeit	0,1 bis 1,0 m/s
Umgebungstemperatur	-5 bis +40 °C
Max. Hubhöhe	6000 mm
Anfahrposition	Min. 2
Hubsäule	200 x 80 mm (Aluminiumprofil)
Antrieb	
Motortyp	Schneckengetriebemotor mit Bremse, Frequenzregelung bauseits
Nennspannung	400 V/50 Hz/3 Phasen
Max. elektrische Leistung	2,2 kW
Antriebsmedium	Zahnriemen

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (bei Verwendung von Interroll-Modulen)
H1	Unteres Anfahrmaß	Min. 500 mm
H2	Oberes Anfahrmaß	H1 + Hubhöhe
H	Bauhöhe	H2 + 800 (max. 8000 mm)
CW	Breite aufmontierter Fördertechnik	Max. 1300 mm

Hinweis: Ab einer Bauhöhe von 4000 mm muss die Hubstation im oberen Teil bauseits abgestützt werden.