

TRANSPORTADORES DE RODILLOS

RM 1210

Motorizado

24V

48V

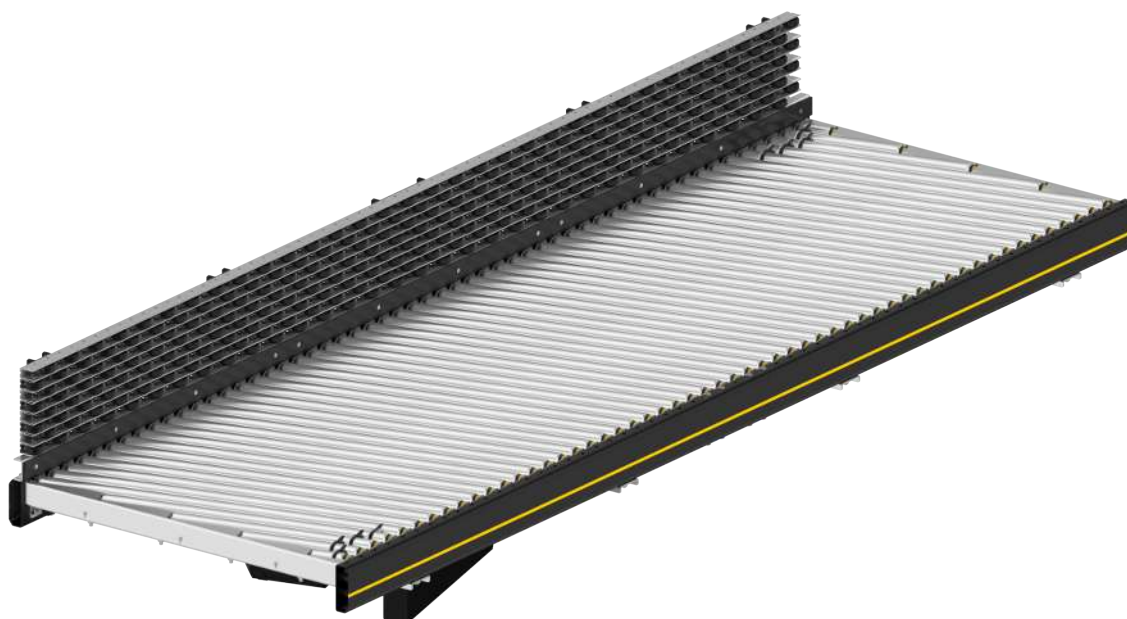
400V

Descripción del producto

El transportador de rodillos permanentemente accionado guía hacia un lado y alinea los objetos posicionados transversalmente a la dirección de transporte. La banda alineadora montada perpendicularmente está basada en el acreditado diseño de la plataforma de transporte modular MCP, si bien con el bastidor más robusto de la plataforma HPP.

Alcance de suministro

- El módulo está completamente montado y dado el caso, dividido en partes
- Los soportes y demás accesorios deben pedirse por separado



TRANSPORTADORES DE RODILLOS

RM 1210

Motorizado

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	50 kg/m
Velocidad de transporte	0,2 hasta 2,5 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	De +5 hasta +40 °C
Rodillo	
Tipo de rodillo	Interroll serie 1700
Diámetro de rodillos	50 mm
Material del rodillo	Acero 1,5 mm, cincado
Accionamiento	
Tensión nominal	400 V
Medio de accionamiento	Correa plana (transporte)

No siempre es posible combinar los valores máximos.

TRANSPORTADORES DE RODILLOS

RM 1210

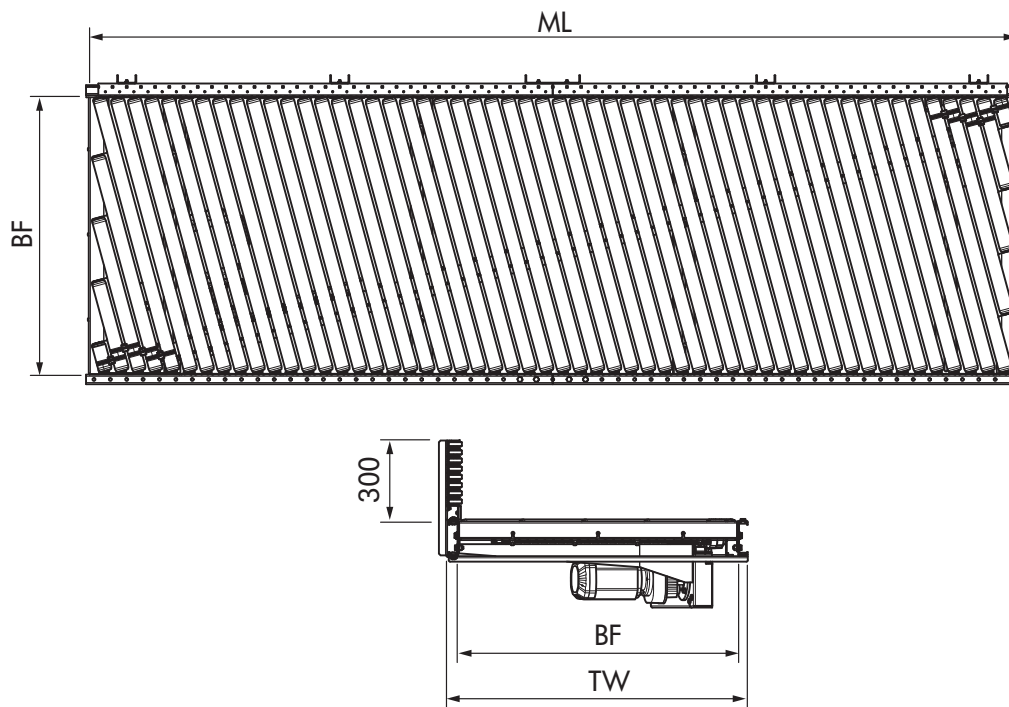
Motorizado

24V

48V

400V

Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	620, 840, 1025, 1225 mm
LW	Ancho interior	BF
ML*	Longitud del módulo de transporte	máx. 4216 mm
TW	Anchura del módulo	BF + 106 mm
P	Paso entre rodillos	60 mm
HSG	Altura de la guía lateral	150, 300, 600 mm
	Altura de transporte	338 mm

*Si una curva esclava es accionada por un transportador recto, la longitud máx. del módulo se reduce en 3000 mm y en el caso de 2 curvas en 6000 mm.