



## Modularität für die automatisierte Palettenförderung

**Sant'Antonino, Schweiz, 20. Februar 2019.** Nach dem Vorbild seiner erfolgreichen Modular Conveyor Platform (MCP) führt Interroll jetzt auch eine modular aufgebaute Plattform zur angetriebenen Förderung von Paletten in den Markt ein. Das MPP (Modular Pallet Conveyor Platform) genannte Baukastensystem nutzt dabei unter anderem technische Produkte, die sich bei Anwendern bereits hunderttausendfach bewährt haben. Die neue Fördererplattform ist eine ideale Ergänzung des Interroll-Fließlagersystems Pallet & Carton Flow.

Die zuverlässige und effiziente Handhabung von Paletten spielt im modernen Materialfluss eine immer wichtigere Rolle. Dabei geht es in vielen Fällen vor allem darum, die Transportzeiten zwischen Wareneingang und Warenausgang oder zwischen Lager, Produktion und Kommissionierungsbereichen in den Unternehmen möglichst kurz zu halten und durch Automatisierung hocheffizient zu gestalten – und das alles bei schlanken Planungsprozessen, geringem Montageaufwand und flexiblen Gestaltungsmöglichkeiten.

### Ideal für einen automatisierten Palettentransport

Genau dies leistet die neue Lösung, die Interroll nun für Systemintegratoren und Anlagenbauern bereithält. Bei der MPP (Modular Pallet Conveyor Platform) handelt es sich um besonders vielseitige Palettenförderer, die sich durch einen hoch flexiblen, modularen Aufbau auszeichnen. Im Zusammenspiel mit seinem bewährten Fließlagersystem Pallet & Carton Flow stellt die neue Palettenförderplattform von Interroll die ideale Basis dar, um für Anwendungen aller Art umfassende Paletten-Lager- und Paletten-Förderlösungen aufzubauen. Im Unterschied zum Fließlagersystem, bei dem Paletten auf geneigten Bahnen unter Ausnutzung der Schwerkraft in Zwischenlagern gepuffert werden, handelt es sich bei der MPP um ein System zur angetriebenen Förderung von Paletten. Der Antrieb erfolgt dabei je nach Einsatzszenario über Getriebe- oder Trommelmotoren, wobei sich sogar staudrucklose Förderstrecken realisieren lassen.

### Einfache Planung, flexible Auslegung

Das voll modulare System kann sehr einfach und komfortabel über das beliebte Layouter-Tool von Interroll geplant und zusammengestellt werden. Die MPP umfasst Ketten- oder Rollenförderer sowie zusätzliche Module wie Transfers und Drehtische. Auf Anfrage sind sogar Sondermodule für spezielle Funktionen verfügbar. Die optimal aufeinander abgestimmten Module werden jeweils komplett vormontiert geliefert, so dass sich der Aufwand bei der Installation minimiert. Zudem können auch zu einem späteren Zeitpunkt Umbauten oder Erweiterungen der Anlage besonders einfach und kosteneffizient durchführen lassen.

Je nach Auslegung der Förderstrecke und Wahl der Module können Paletten von bis zu 1200 Kilogramm Gewicht mit einer maximalen Geschwindigkeit von 0,5 Meter pro Sekunde transportiert werden. Der Temperaturbereich, in dem eine reibungslose Funktion der Elemente gewährleistet werden kann, liegt bei -28 bis +40 Grad Celsius, so dass die MPP auch im Tiefkühlbereich eingesetzt werden kann. Je nach eingesetzter Steuerung ist es möglich, die Anlage zum Beispiel für unterschiedliche Gewichte auszulegen, mit variabler Geschwindigkeit laufen zu lassen oder Positionierungsfunktionen zu integrieren.

Auf Wunsch können zudem Palettenkontrollstationen auf der Förderstrecke installiert werden. So lassen sich Abmessungen, Gewicht und Unversehrtheit beziehungsweise Tauglichkeit der Paletten für die Förderstrecke prüfen. Optional können auch weitere Prüfungen vorgenommen werden, etwa damit gewährleistet ist, dass nur vollständige Paletten mit intakten Gütern die Förderstrecken durchlaufen.

Bei alldem wurde aber auch großer Wert auf maximale Arbeitsplatzsicherheit und eine gute Arbeitsumgebung gelegt. Die neue MPP wurde vor der Markteinführung umfassend getestet und extremen Dauer- und Belastungstest unterzogen. Sie erfüllt sämtliche relevanten Sicherheitsvorschriften, die Geräuschkentwicklung im Betrieb liegt bei gerade einmal 68 dB(A).



Bild: Mit der Modular Pallet Conveyor Platform (MPP) bietet Interroll eine flexible, skalierbare und einfach zu installierende Lösung für die Palettenförderung.

## **Kontakt:**

Martin Regnet  
Interroll (Schweiz) AG  
Global PR Manager  
Via Gorelle 3 | 6592 Sant'Antonino | Schweiz  
+41 91 850 25 21  
[media@interroll.com](mailto:media@interroll.com)  
[www.interroll.com](http://www.interroll.com)

## **Über Interroll**

Die Interroll Gruppe ist der global führende Anbieter von Lösungen für den Materialfluss. Das Unternehmen wurde 1959 gegründet und ist seit 1997 an der SIX Swiss Exchange gelistet. Interroll beliefert Systemintegratoren und Anlagenbauer mit einem umfassenden Sortiment an plattformbasierten Produkten und Services in den Kategorien „Rollers“ (Förderrollen), „Drives“ (Motoren und Antriebe für Förderanlagen), „Conveyors & Sorters“ (Förderer & Sorter) sowie „Pallet & Carton Flow“ (Fließlager). Lösungen von Interroll sind bei Express- und Postdiensten, im E-Commerce, in Flughäfen sowie in den Bereichen Food & Beverage, Fashion, Automotive und weiteren Industrien im Einsatz. Das Unternehmen zählt führende Marken wie Amazon, Bosch, Coca-Cola, DHL, Nestlé, Procter & Gamble, Siemens, Walmart oder Zalando zu seinen Nutzern. Mit Hauptsitz in der Schweiz verfügt Interroll über ein weltweites Netzwerk von 32 Unternehmungen mit einem Umsatz von rund 450,7 Millionen Franken und 2.100 Mitarbeitenden (2017).