

ROLLENFÖRDERER RM 8320

Kurve
Angetrieben



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Die DC-Rollenbahnkurven ändern die Transportrichtung von Fördergütern. Durch die konischen Rollen wird die Ausrichtung der Fördergüter zwischen den Seitenwangen beibehalten. Eine Steuerung ermöglicht den staudrucklosen Transport. Jede Zone wird über eine DC-RollerDrive angetrieben, die über Rundriemen mit einer festen Anzahl an Mitlaufrollen verbunden ist.

Lieferumfang

- Lieferung inkl. 1 Sensor pro Förderer/Zone
- Lieferung inkl. Bus-(Kommunikations-)Kabel
- Lieferung ohne Bus-(Kommunikations-)Kabel
- Modul ist komplett montiert und vorverkabelt
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen



ROLLENFÖRDERER RM 8320

Kurve
Angetrieben

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	50 kg/Zone
Fördergeschwindigkeit*	0,1 bis 1,0 m/s (bis 50 kg) 1,01 bis 1,39 m/s (bei 35 kg, 48 V, 50 W, BI, max. 10 Start/Stops per Minute und minimaler Fördergutlänge von 450 mm)
Max. elektrische Leistung pro Zone	50 W
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Umgebungstemperatur	0 bis +40 °C Normalbereich –30 bis 0 °C Tiefkühlbereich
Rolle	
Rollentyp	Interroll Serie 1700KXO
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenmaterial	Stahl 1,5 mm, mit grauen, konischen Polypropylenhülsen
Anzahl Rollen max. pro Zone	6 bei 30°, 9 bei 45°, 12 bei 60°, 18 bei 90°
Antrieb	
Nennspannung	24/48 V
Motortyp	Interroll RollerDrive EC5000
Antriebsmedium	Rundriemen im Normalbereich PolyVee-Riemen im Tiefkühlbereich
Übertrieb	Rolle – Rolle
Steuerung	MultiControl

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

ROLLENFÖRDERER RM 8320

Kurve
Angetrieben

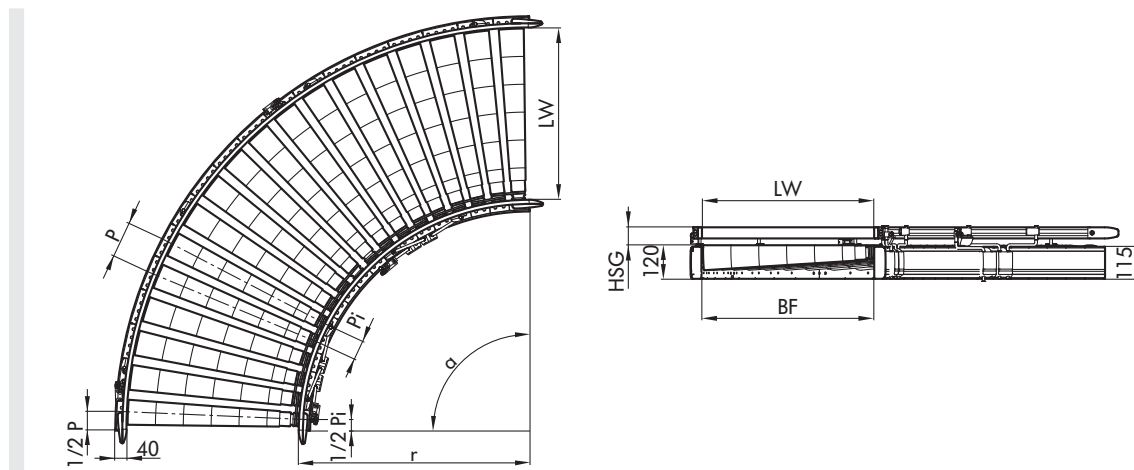


24V

48V

400V

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
r	Innenradius	825 mm im Normalbereich 791 mm im Tiefkühlbereich
α	Winkel	30°/45°/60°/90°
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
Pi	Rollenteilung, innen	~72 mm
P	Rollenteilung, außen	~(0,087 x BF) + Pi mm
HSG	Höhe Seitenführung	35 – 65 mm