

Convoyeur de transfert



Technical data

Convoyeur de transfert	
Données techniques générales	
Construction	Le convoyeur de transfert sert à acheminer les charges isolées vers un convoyeur droit vertical. À cette fin, la bande est équipée d'un entraînement spécial en caoutchouc, d'un système spécial d'enlèvement de bande et de rouleaux porteurs.
Capacité de charge	Petite : 0 à 25 kg (0,12 à 1,03 m/s) Grande : 25 à 50 kg (0,12 à 0,28 m/s)
Dimensions des produits à transporter	Bac VDA, sac en plastique <ul style="list-style-type: none"> • 80 x 80 x 20 mm min. • 600 x 600 x 600 mm max.
Vitesse de convoyage	voir " <i>Entraînements à bande 80SMP pour convoyeurs de transfert LCP</i> ", page 6
Taille du convoyeur	Longueur du module CL : 1500 mm Largeur nominale BF : 320/420/620 mm
Hauteur min.	620 mm
Hauteur max.	1700 mm*
Pente ascendante/ descendante	0°
Température ambiante	Fonctionnement : +5 à +40 °C
Humidité	93 %
Degré de pureté	Environnement d'exploitation : IP22
Niveau sonore	Leq < 60 db(A)
Entraînement à bande et tambour de renvoi	
Tension d'entraînement	3 x 400 V/50 Hz 3 x 460 V/60 Hz
Vitesse	En règle générale, la vitesse de l'entraînement à bande est inférieure de 5 % à la vitesse de la bande.
Puissance	85–120 W
Ø Entraînement à bande	90 mm
Ø Tambour de renvoi	50 mm
Ø Rouleau porteur	50 mm

Interroll Convoyeurs droits et convoyeurs de transfert

Technical data

Convoyeur de transfert	
Matériaux	
Bâti	Acier galvanisé 2 mm
Pieds supports	Acier revêtu par poudre 3 mm
Caches latéraux	Plastique
Caches de chemin de câbles	Plastique
Capots d'extrémité de sécurité	Tôle d'acier zinguée 1,5 mm
Entraînement à bande	Corps : tube à revêtement caoutchouc Couvercles d'extrémité et embouts d'axe en aluminium
Tambour de renvoi	Corps : acier zingué Couvercles d'extrémité et embouts en technopolymère
Bande	Bande pour convoyeur de transfert : NNT-10ENBU, Types de bande D'autres types de bande sont disponibles sur demande.

* Veuillez à respecter la réglementation lors de l'utilisation avec des hauteurs plus importantes.

Données électriques

Vitesse nominale v_{belt} * [m/s]	0,12	0,14	0,18	0,19	0,21	0,26	0,28	0,32	0,45	0,71	0,85	1,03
Charge max. sur le convoyeur de transfert** [kg]	50	50	50	50	50	50	50	50	50	25	25	25

Entraînements à bande 80SMP pour convoyeurs de transfert LCP

* Vitesse calculée V_{belt} pour une bande de 2 mm d'épaisseur ; pour les autres types de bande, la valeur est différente.

** La charge max. sur le convoyeur de transfert est « attendue » ; le test doit confirmer ces données.

Pour s'adapter au profil de bande, les entraînements à bande pour les convoyeurs de transfert sont fabriqués avec une isolation en caoutchouc de 5 mm d'épaisseur et une gorge trapézoïdale centrale. Cette épaisseur a pour effet d'augmenter la vitesse de bande.